

HB-8218P高速包裝控制器

HB-8218P 高精度包裝計量控制器乃專為應用於自動定量包裝機；而設計的工控型專用計量控制儀錶，其直觀式螢幕，堅固、輕巧不占空間的外型設計以及每秒200次高速A/D轉換的採樣數據，配合設計完整的自動包裝計量控制專用軟體。其可廣泛的應用於各種動態計量包裝控制系統。更可輕易的與PLC連結使用，或與電腦聯結使用。

在高速定量包裝機的應用上其精度及速度的技術性能指標，表現的更是無懈可擊，在專業團隊的精心設計下，三十年淬鍊出性價比最高的工控精品，廣泛的應用在…粉粒體高速定量包裝機、灌包機、噸包機、液體充填機、失重秤、檢核秤…等計量機。HB-8218P 絕對是您對完美品質的要求及性價比的睿智首選。

技術規格

輸入信號及A/D轉換

| | |
|---------|---|
| 輸入感量 | 0.3 μ V/D. |
| 零點調整範圍 | 0.1mv to 30mv |
| 供給電壓 | 12VDC, 300mA, 可直接驅動8個(350 Ω)傳感器 |
| 輸入阻抗 | 10M Ω (min.) |
| A/D轉換方式 | $\Delta \Sigma$ |
| A/D轉換速度 | 200次/sec. |
| A/D解析度 | 高精度, 24 bits (16,000,000)以上個刻度 |
| 溫度係數 | 零點... $\pm 0.2 \mu$ V/ $^{\circ}$ C RTI, SPAN... ± 15 ppm/ $^{\circ}$ C |

數位部分

| | |
|---------|--|
| 重量顯示 | 6位數, LED字幕顯示, 字高0.52" (13.2mmH) |
| 第一段入料設定 | 3 位數 |
| 第二段入料設定 | 3 位數 |
| 目標值 | 6 位數 |
| 落差補償 | 4 位數 |
| 原料代號 | 1 位數 |
| 顯示解析度 | 300~60000. |
| 低於零點顯示 | 負號 (-) 顯示 |
| 過負載顯示 | 輸入信號 >30mv"-----" |
| LED指示燈 | 零點, 空重扣除, 總重, 淨重, 穩定, SP1, SP2, SP3. |
| 輸入鍵 | 6 個輸入鍵, 包含歸零, 空重扣除, 空重復歸, 總重/淨重轉換, 功能輸入鍵及錯誤訊息確認鍵, 5 個資料參數設定鍵, 包含Esc., \blacktriangle , UP, \blacktriangledown , DOWN, Sel., Enter. |
| 參數設定 | 穩定偵測時間, 自動零點追蹤範圍, 小數點, 包含下列各項 |
| 包含下列各項 | 最小分度, 最大秤量(量程), 濾波選擇, 歸零範圍, A/D轉換速率, 計量單位. |
| 調整校正方式 | 全自動數位校正 |
| 非線性 | $\pm 0.01\%$ (全量程) |

一般規格

- ▲ 後面板 傳感器輸入接口, RS-232X1, I/O 輸出入介面, AC電源輸入, 電源開關, 調整校正保護開關.
- ▲ 供給電源 (1) 型式A: 110或220VAC $\pm 10\%$, 50/60Hz(出廠設定).
- ▲ 操作溫度 -10° C \sim $+40^{\circ}$ C ($+14^{\circ}$ F \sim $+104^{\circ}$ F)
- ▲ 操作溼度 85%相對溼度(無凝結水滴狀態).
- ▲ 機構尺寸 96(W)X96(H)X170(D)mm.
- ▲ 重量 2.5kg

型式說明

HB-8218-P-1: (標準型)

輸入電源 : 110 或 220VAC $\pm 10\%$, 50/60Hz (出廠設定)

介面接口 : 1個RS232通訊接口

選購配件:

OP-01-8218P列印功能.

OP-02-8218P RS-485 SERIAL INTERFACE.

OP-03-8218P (HB-EXT-TR-BD) DI/DO 電晶體輸出轉接板.

OP-04-8218P (HB-EXT-RL-BD) DI/DO 繼電器輸出轉接板.

OP-05-8218P HB-TRANS 9 PIN歐式接線端子轉接板.

OP-06-8218P HB-TRANS 25 PIN歐式接線端子轉接板.

OP-07-8218P HB-TRANS 37 PIN歐式接線端子轉接板.



OP-04



OP-05



OP-07

